



Sede Gruppo Samor Pianoro (BO)

# Open House Gruppo Samor Sede di Pianoro (Bologna)

**27-28-29 settembre 2007**

SAMOR è:

Un'esperienza consolidata

Ricerca & Innovazione

Tecnologia al servizio dell'industria grafica

**SAMOR**<sup>®</sup>  
INTERNATIONAL GROUP

[www.samor.com](http://www.samor.com)



Il Cav. Orazio Samoggia, fondatore e Presidente del Gruppo Samor spiega così la concettualità operativa che anima le proprie aziende:

**“Accuratezza e rigore** sono le nostre parole chiave. Vogliamo porre **attenzione** ai problemi e ai progetti di **ogni singolo cliente** instaurando un autentico **rapporto di fiducia e partnership** per fornire **prodotti e servizi di qualità superiore.**”



## Samor è: Produzione e distribuzione di

- ▶ Lastre offset
- ▶ Chimici pre stampa e sala stampa
- ▶ Inchiostri e vernici offset e U.V.
- ▶ Inchiostri flexo ad acqua e solvente
- ▶ Prodotti ausiliari per la stampa

## Esportati in oltre 80 Paesi nel mondo

### Distribuzione in Italia di

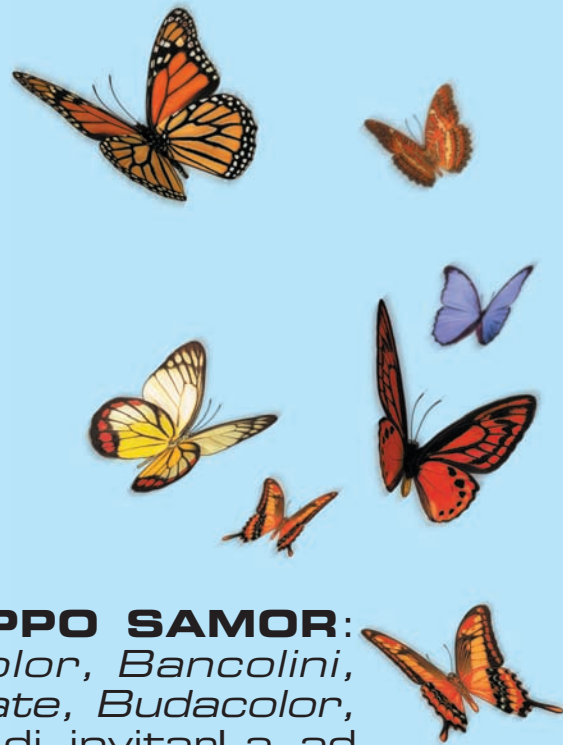
- ▶ Attrezzature e Soluzioni complete pre-stampa e stampa digitale (SCREEN, Konica Minolta, Inca Digital, BasysPrint, Dupont)
- ▶ Macchine da stampa Ryobi e da finitura Duplo
- ▶ Tessuti gommati Kinyo e Contitech, lastre Toyobo

### Rete di vendita:

diretta con filiali e depositi dislocati su tutto il territorio nazionale [vedi [www.samor.com](http://www.samor.com)].

Servizio assistenza tecnica: con personale tecnico diretto dislocato su tutto il territorio nazionale.





Le aziende del **GRUPPO SAMOR**:  
*Recordgraf, Supercolor, Bancolini,  
Verona Lastre, Efi Plate, Budacolor,  
Graphlito*, sono liete di invitarLa ad  
una **OPEN HOUSE** nei giorni:

**Giovedì 27 settembre: ore 9.00 - 18.00**

**Venerdì 28 settembre: ore 9.00 - 18.00**

**Sabato 29 settembre: ore 9.00 - 14.00**

**GIOVEDÌ 27 SETTEMBRE, ALLE ORE 18.30, SI TERRÀ PRESSO  
LA SEDE SAMOR DI PIANORO, UN INCONTRO CON TEMA:**

*Dalla pre stampa alla stampa*

**VALUTAZIONE VISIVA E FEDELTA' CROMATICA:**

**UN LINGUAGGIO COMUNE, UN OBIETTIVO DA RAGGIUNGERE.**

Considerazioni tecniche in merito all'evoluzione nella realizzazione dello stampato  
(norme ISO 12647-2).

Relatore: Prof. Adalberto Monti

*[Insegnante Ist. A. Valeriani di Bologna, Consulente tecnico di stampa]*

*Seguirà buffet*



## Screen Trueflow SE

### Generazione di Dot Tiff per qualsiasi C.t.P.

- ▶ Elaborazione unica per tutti i dispositivi di output.
- ▶ Applicazione di retinature diverse, specifiche per i differenti elementi pagina.
- ▶ Generazione del retino prima della scrittura, mantenendo trapping ed imposizione.
- ▶ Nuovo motore di stampa APPE (Adobe® PDF Print Engine)



## Screen PlateRite 8300S

### Computer-to-Plate per lastre termiche (tradizionali e processless)

- ▶ Per qualsiasi formato lastra dal B3 al B1.
- ▶ Punzonatura automatica interna per un registro perfetto.
- ▶ Qualità ineguagliabile con retinatura Spekta.
- ▶ La tecnologia più applicata in Europa.



## Konica Minolta

### Sistema di Stampa digitale

- ▶ Formato massimo: 330x487.
- ▶ Grammatatura: 64-300 gr/mq.
- ▶ Capacità totale: 3.000 fogli (80 gr/mq.).
- ▶ Produttività: 65 pagine A4 a colori, al minuto.
- ▶ Finitura in linea: piega e punto metallico.



## Ryobi 784E

### Grandi prestazioni in poco spazio

- ▶ Macchina da stampa offset formato B2, 4 colori.
- ▶ Nuovo modello 50x70 "compatto".
- ▶ Disponibile anche nella versione convertibile per stampa in bianca e volta e nella versione "Eco-printing" a basso impatto ambientale.



## Duplo System 5000

### Sistema di finitura completamente automatizzato per stampati digitali ed offset

- ▶ Alimentazione off-line, in-line, near-line e dual-line.
- ▶ Produttività non-stop, 5000 fascicoli finiti all'ora.
- ▶ 10000 set di fogli raccolti all'ora.
- ▶ Vasta gamma di formati carta dal 35x50 al CD.



## DuPont™ Cromalin® Largo™

### Sistema di prove colore digitali di grande formato

- ▶ Disponibile in due versioni (segnature di 4 ed 8 pagine)
- ▶ Inchiostri pigmentati Dupont™ a sei colori ad ampio spettro
- ▶ 2400 x 1200 dpi ad alta velocità
- ▶ RIP Cromanet™ con Color Management DuPont™
- ▶ Qualità e velocità di stampa ineguagliate



Tutte le attrezzature esposte in configurazione produttiva, funzioneranno con materiale di consumo fabbricato e distribuito dalle aziende del Gruppo Samor:



VERONA LASTRE, meglio conosciuta con l'acronimo VELA che ne costituisce in marchio, ha recentemente ottenuto le importanti certificazioni di qualità ISO 9001 ed ambientale ISO 14001, grazie anche alla presenza di impianti produttivi di altissima tecnologia in un ciclo totalmente automatizzato, oltre ad un Centro R & D con forte orientamento allo sviluppo di nuove formulazioni. Le lastre prodotte negli stabilimenti di VELA in Italia e di EFI PLATE in Francia sono conosciute ed apprezzate dagli operatori del settore per l'ottima stabilità, la riproduzione del punto, le elevate qualità meccaniche del supporto e la perfetta ricettività all'inchiostro.

Tra gli obiettivi che RECORDGRAF ha perseguito con maggiore determinazione in questi anni, vi è quello di realizzare prodotti chimici sicuri a bassissimo impatto ambientale, frutto di un complesso e rigoroso processo di produzione completamente automatizzato.

Recordgraf produce una linea completa di prodotti chimici, sia pronto uso che concentrati, per la pre-stampa (sviluppi per lastre, gomme, cleaner, ecc.) e per la sala stampa (additivi di bagnatura, solventi per il lavaggio e la detergenza della macchina da stampa, ecc.).

- ▶ Lastre offset
- ▶ Chimici pre stampa e sala stampa
- ▶ Inchiostri e vernici offset e U.V.

- ▶ Inchiostri flexo ad acqua e solvente
- ▶ Tessuti gommati
- ▶ Prodotti ausiliari per la stampa



Per la fabbricazione di inchiostri e vernici offset, flexo, rotocalco e U.V., la Samor annovera due stabilimenti produttivi, **SUPERCOLOR** in Italia e **BUDACOLOR** in Ungheria.

La ricerca di materie prime della migliore qualità, unite all'impiego di precisi dispositivi di controllo sui componenti e sul prodotto finito per ottimizzare la costanza qualitativa e la resa in macchina, costituiscono gli aspetti fondamentali della produzione. Personale altamente qualificato, non solo nella chimica degli inchiostri, ma anche nei processi di stampa conferma il concetto base della missione aziendale: l'inchiostro non solo come semplice prodotto industriale, ma come servizio.

**GRAPHLITO**, acquisita dal Gruppo Samor nel 2005 e di recente trasferitasi nella nuova sede di Assago, è leader nella commercializzazione dei tessuti gommati comprimibili per macchine offset, web offset, litolatta, sistemi UV e modulo continuo, oltre ad una vasta serie di prodotti ed accessori per uso grafico.

In Italia distribuisce in esclusiva i tessuti gommati di Kinyosha e di Contitech, le lastre fotopolimere Toyobo, oltre ad una serie rinnovata di prodotti di consumo, grazie alle nuove sinergie con Samor.

## MODULO DI PARTECIPAZIONE

Compilare e inviare a mezzo fax (051.651.73.92)

o fotocopiare e consegnare alla reception durante l'Open House

Nome		
Cognome		
Qualifica		
Indirizzo		
Cap	Città	Prov.
Tel.	Fax	
E-mail		
Categoria merceologica		
Firma*		

\*Consenso trattamento dati personali ai sensi dell'art. 11 legge 675/96

SAMOR International Group S.p.A.

Via Nazionale, 81

I-40065 Pianoro (BO)

Tel.: +39.051.21.06.100

Fax (direct) +39.051.651.73.92

www.samor.com - info@samor.com

